Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение

Круглопильный универсальный станок Ц6-2К

1. Характеристики станка

Наибольшая ширина отпиливаемого материала при базировании материала на столе станка по направляющей линейке, мм. 500
Наибольшая ширина отпиливаемого материала при базировании материала на подвижной каретке по направляющей линейке, мм. 600
Наибольшая толщина распиливаемого материала, мм. 120
Наибольший диаметр пилы / диаметр посадочного отверстия, мм. 400/50
Номинальная частота вращения режущего инструмента, об/мин. 2860
Номинальные размеры рабочей поверхности стола станка, длина х ширина, мм: 1115х900
Номинальные размеры рабочей поверхности стола подвижной каретки, длина х ширина, мм: 590х530
Наибольший ход каретки, мм. 1110
Уровень рабочей поверхности стола от пола, не менее, мм. 790
Габаритные размеры станка, длина х ширина х высота, мм: 1790х1900х1240
Масса станка, кг. 450
Количество электродвигателей на станке, шт. 1
Мощность электродвигателя, кВт. 4
Синхронная частота вращения электродвигателя, об/мин. 3000

2. Описание

Станок предназначен для продольной, поперечной и под углом к пласти и кромке распиловки досок, брусьев, древесных, плитных и листовых материалов (ДСтП, ДВП, фанера, бумажно-слоистый пластик).

Преимущества:
Жесткая сварная станина станка Ц 6-2 (К) коробчатой формы

Сверху установлен рабочий чугунный стол
Направляющая линейка усиленной конструкции крепится на столе
Наличие ограждение пилы с патрубком для стружкоотсоса
Когтевая защита от обратного выброса заготовки
Суппорт с приводом и механизм регулировки степени выступания пильного диска над столом Ц6-2К станка Ц 6-2 (К) расположен внутри станины на подмоторной плите
Торцовочная каретка с увеличенным ходом служит для распиловки заготовок поперек волокон и под углом
Размеры каретки позволяют устанавливать и торцевать длинномерные заготовки
На каретке установлена направляющая линейка
Применяется в столярных цехах малой и средней производительности.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	50% предоплата в течении трех банковских дней с момента выставления счета 50% через 30 рабочих дней (перед отгрузкой). Поставщик имеет право исполнить обязательство досрочно.
Срок поставки	Через 30 рабочих дней после первой предоплаты.
Самовывоз	г. Киров
Доставка	Транспортной компанией за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев